

Studienablaufplan Elektrotechnik (Automatisierungstechnik)

Studieninhalte		Einordnung der Module in den Gesamtstudienplan												Workload				ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote(*)		
		Semester												LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt					
		1		2		3		4		5		6										
Modulcode	Modulbezeichnung	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	PL	LVS	evL Theorie	evL Praxis	gesamt	ECTS	Art + Dauer der Prüfungsleistung	Gewichtung der Prüfungsleistung für Modulnote(*)		
Pflichtmodule:																						
1ET-MATH1-10	Mathematik 1	60	K												60	50	10	120	4	K 150	100%	
1ET-MATH2-20	Mathematik 2			60	K										60	50	10	120	4	K 150	100%	
1ET-MATH3-30	Mathematik 3					60	K								60	50	10	120	4	K 150	100%	
1ET-TPHY1-10	Technische Physik 1	60	K												60	40	20	120	4	K 150	100%	
1ET-TPHY2-20	Technische Physik 2			60	K										60	40	20	120	4	K 150	100%	
1ET-ET1-10	Grundlagen der Elektrotechnik 1	60	K												60	50	10	150	5	K 150	80%	
		15	LA												15		15			LA	20%	
1ET-ET2-20	Grundlagen der Elektrotechnik 2			60	K										60	50	10	150	5	K 150	80%	
				15	LA										15		15			LA	20%	
1ET-ET3-30	Grundlagen der Elektrotechnik 3					60	K								60	50	10	150	5	K 150	80%	
						15	LA								15		15			LA	20%	
1ET-INFDT-10	Informatik/Digitaltechnik	60	K												60	50	10	120	4	K 150	100%	
1ET-INF-23	Informatik			45		30	PC								75	55	20	150	5	PC 150	100%	
1ET-KGR-10	Konstruktionsgrundlagen	30	K/PC												30			120	4	PC 75	50%	
		30	K												30	50	10			K 75	50%	
1ET-BWL-10	Betriebswirtschaftslehre	45	K												45	35	40	120	4	K 150	100%	
1ET-ELDT-20	Elektronik/Digitaltechnik			75	K										75	50	25	180	6	K 180	80%	
				15	LA										15		15			LA	20%	
1ET-ELSCH-30	Elektronik/Schaltungstechnik					60	K								60	35	25	150	5	K 150	80%	
						15	LA								15		15			LA	20%	
1ET-MG-23	Managementgrundlagen			30		45	PC								75	40	35	150	5	PC 150	100%	
1ET-MT-34	Mess- und Sensortechnik					30		30	K						60	40	20	150	5	K 150	80%	
								15	LA						15		15			LA	20%	
1ET-MCTST-34	Mikrocomputertechnik/Steuerungstechnik					45		45	K						90	60	30	210	7	K 180	80%	
								15	LA						15		15			LA	20%	
1ET-SSKT-40	Signale und Systeme/Kommunikationstechnik							90	K						90	60	30	180	6	K 180	100%	
1ET-RT1-40	Regelungstechnik 1							45	K						45	30	15	120	4	K 150	80%	
								15	LA						15		15			LA	20%	
1ET-EE-40	Elektrische Energietechnik							60	K						60	40	20	120	4	K 150	100%	
1ET-ENG-45	Englisch							45	K						45	30	15	150	5	K 90	50%	
										30	MP				30	20	10			MP 30	50%	
1ET-RT2-50	Regelungstechnik 2									45	K				45	30	15	120	4	K 150	80%	
										15	LA				15		15			LA	20%	
1ET-PIN-50	Prozessinformatik									60	K				60	30	30	150	5	K 150	80%	
										15	LA				15		15			LA	20%	
1ET-ATS1-50	Automatisierungssysteme 1									45	K				45	40	5	120	4	K 150	80%	
										15	LA				15		15			LA	20%	
1ET-PHA-50	Pneumatische und hydraulische Anlagen									60	K				60	40	20	120	4	K 150	100%	
1ET-ATS2-60	Automatisierungssysteme 2											60	K		60	40	20	150	5	K 150	80%	
												15	LA		15		15			LA	20%	
1ET-ST-60	Softwaretechnik											60	K		60	40	20	150	5	K 150	80%	
												15	LA		15		15			LA	20%	
Wahlpflichtmodule:																						
Profil: Industrielle Automatisierung																						
1ET-EMA-56	Elektrische Maschinen und Antriebe									30		30	K		60	30	30	150	5	K 150	80%	
												15	LA		15		15			LA	20%	
1ET-LE-56	Leistungselektronik									30		30	K		60	30	30	150	5	K 150	80%	
										15	LA				15		15			LA	20%	
1ET-ANL-60	Anlagentechnik											25	PC		25	20	5	180	6	PC 60		
												50	K		50	30	20			K 150	80%	
												15	LA		15		15			LA	20%	
Profil: Mechatronik																						
1ET-MECH1-50	Mechatronische Systeme 1									60	K				60	30	30	150	5	K 150	80%	
										15	LA				15		15			LA	20%	
1ET-MECH2-60	Mechatronische Systeme 2											60	K		60	55	5	150	5	K 150	80%	
												15	LA		15		15			LA	20%	
1ET-MAE-60	Maschinenelemente											90	K		90	30	60	180	6	K 150	100%	
Praxismodule:																						
1-ET-PRAX1-10	Grundfähigkeiten der Produktion	150	PR														150	150	5	PR 10 Min.	100%	
1-ET-PRAX2-20	Aufgaben des Qualitätswesens			180	PA												180	180	6	PA 20 Seiten	100%	
1-ET-PRAX3-30	Ingenieurmäßiges Arbeiten					180	PA										180	180	6	PA 20 Seiten	100%	
1-ET-PRAX4-40	Mitarbeit an betrieblichen Aufgaben							180	MP								180	180	6	MP 30-45 Min.	100%	
1-ET-PRAX5-50	fachspezifische Ausbildung/Spezialisierung									180	SE						180	180	6	SE 15 Seiten	100%	
Bachelorarbeit																						
	Bachelorarbeit													270	BTh			270	270	9	BTh 45-75 S.	BTh (70%); V (30%)
															MP					MP 45-60 Min.		

Legende	
BTh	Bachelorthesis
ECTS	European Credit Transfer and Accumulation System
EvL	eigenverantwortliches Lernen
K	Klausur
LA	Laborausarbeitung
LVS	Lehrveranstaltungsstunden (Präsenz)
MP	mündliche Prüfung
PA	Projektarbeit
PC	Prüfung am PC
PR	Präsentation
SE	Seminararbeit